

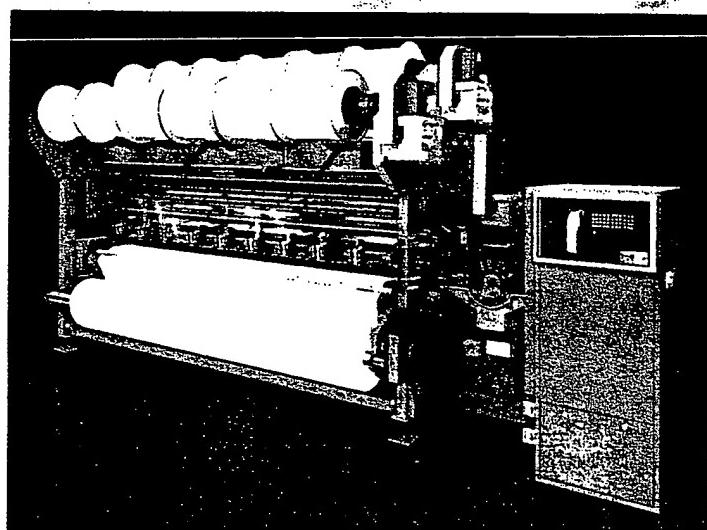
HKS 3 (P)
HKS 3 (E)

HKS 3-1
HKS 3-1

HKS 5 (P)
HKS 5 (E)

HKS 4 (P)
HKS 4 (E)

HKS 2
HKS 2



HKS 4-1

Kettewirkautomat

Tricot Machine



KARL MAYER

Wirkwerkzeuge des Kettenwin-
automaten HKS 4-1.
Neue, vertikal gestaffelte Anordnung
der Legebarren.

HKS 4-1 4-barrier Hochleistungs-Ketten- wirkautomat – vielseitig und leistungsstark

Alle bis zu 4-barrigen Artikel können auf dieser Maschine hergestellt werden. Die Haupteinsatzbereiche der HKS 4-1 sind elastische und unelastische Wäsche, DOB und Rauhartikel.

■ Mit einer Poleinrichtung können 3-barige elastische und unelastische Bekleidungsplüsché sowie andere hochwertige Plüsche für Möbel- und Autoindustrie hergestellt werden.



Knitting elements of the tricot
machine HKS 4-1.
New vertical staggered arrangement
of the guide bars.

HKS 4-1 4-bar high-production tricot machine – wide-ranging applica- tions and increased output

All up to 4-bar articles can be produced on this machine. The main applications of type HKS 4-1 are: elastic and inelastic lingerie, ladies' outerwear as well as raised articles.

■ If this machine is equipped with pile device, it can be used for the production of 3-bar elastic and rigid apparel plush fabrics as well as for other high-quality plush fabrics for the furniture and car industry, with remarkable output.

Wirtschaftliche Produktion und ausgezeichnete Stoffqualität

Bedingt durch den Einsatz von massenreduzierten und hochstabilen Hohlprofilen für alle Barren erreicht die Maschine sehr hohe Drehzahlen. Begünstigt durch die geringe Wärmedehnung der Hohlprofile wird eine unübertroffene Teilungsgenauigkeit erzielt.

Durch die neue, vertikal gestaffelte Anordnung der Legebarren wird der Legebarrenhub erheblich reduziert. Das führt auch bei hohen und lockeren Fadeneinläufen zu einem ruhigen Lauf der Fadenscharen. Infolgedessen konnte die Drehzahl wesentlich gesteigert und die Fehlerzahl zugleich erheblich gesenkt werden.

High production output and excellent fabric quality

The machine reaches very high speeds due to the mass-reduced and highly stable hollow sections used for all the bars. Besides, typical of this machine is its unsurpassed accuracy in gauge which is favourably influenced by the reduced heat expansion of the hollow sections.

The guide bar stroke is considerably reduced by means of the new, vertical and staggered arrangement of the guide bars. This results in a smooth and quiet run of the yarn sheets – even with high overfed yarn run-in. In this way it was possible to considerably increase the speed and reduce the fault rate.

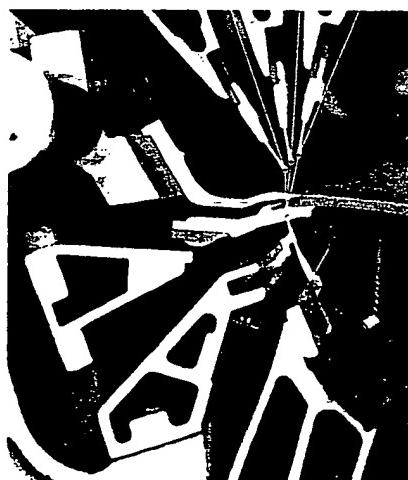


Abbildung: HKS 4-1 mit EBC (Mehrpreis)

Photo on front page: HKS 4-1 with EBC
(price surcharge)

Ease of operation and maintainability

The HKS 4-1 has been developed according to the latest ergonomical findings and it is characterized by easy and reliable machine operation. All the operating elements are easy to survey and ergonomically arranged. Besides, a lot of details in the machine construction have been considered which facilitate its handling, e.g. the form and arrangement of the yarn sleys which can be swivelled for effortless threading-in, the easy-to-operate Liberty support, etc. Yarn repairs are also facilitated by the vertical, staggered arrangement of the guide bars; the missing of a yarn - especially in the rear guide bars - can be easily seen which also facilitates the threading-in. A very quick setting of the yarn run-in values is possible by means of the standard computer-controlled yarn let-off gear EBA-1.

Bedienungs- und wartungsfr undliches Konzept

Die HKS 4-1 wurde nach neuesten ergonomischen Erkenntnissen entwickelt. Die Maschine ist leicht und sicher zu bedienen. Alle Bedienungselemente sind übersichtlich und ergonomisch richtig ausgeführt. Darüber hinaus wurden bei der Konstruktion viele Details berücksichtigt, die das Handling der Maschine erleichtern, z.B. die Gestaltung und Anordnung der zum bequemen Einziehen schwenkbaren Fadenkämme, der bedienungsfreundliche Liberty-Aufsatz etc. Auch Fadenreparaturen werden durch die vertikal gestaffelte Anordnung der Legebarren vereinfacht; das Fehlen eines Fadens - vor allem in den hinteren Barren - ist leicht erkennbar, was das Einziehen erleichtert. Mit Hilfe des standardmäßigen EBA-1 (computergesteuertes Fadenablaufgetriebe) werden Fadeneinlaufwerte bequem in Sekunden-schnelle eingestellt.



Durch schwenkbare Fadenkammärrnen wird das Einziehen erheblich erleichtert.

HIER zeigt ein Foto, wie leicht es ist, das Einziehen zu erleichtern.

Operational reliability and long service life

Our machines are a proverb for their high operational reliability and long service life achieved by ultramodern production and exacting quality controls.

Zuverlässigkeit und Lebensdauer

Die für unsere Maschinen sprichwörtlich gewordene Zuverlässigkeit und Langlebigkeit wird durch eine hochmoderne Fertigung und strenge Qualitätskontrollen gewährleistet.

**Technische Daten und
Ausstattungsmerkmale**

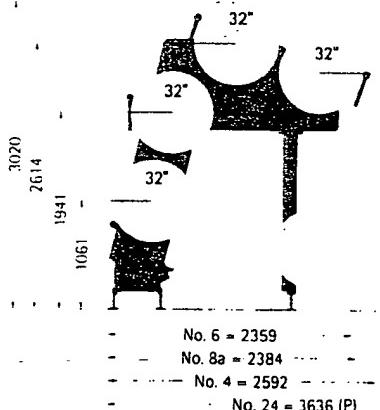
HKS 4-1

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Tecnical description

HKS 4-1

We reserve the right to make alterations in the construction.



KARL MAYER
Textilmaschinenfabrik GmbH
Brühlstraße 25
D-63179 Oberursel
Telefon (06104) 402-0
Telefax (06104) 43574
Telex 410174

Arbeitsbreiten:

345 cm = 136" 457 cm = 180"
432 cm = 170" 533 cm = 210"

Feinheiten:

E 24, 28, 32, 36, 40
Anzahl Ndl./engl. Zoll

Wirkwerkzeug:

Nadel- und Schieberbarre (Mittelhubnadel),
4 Legebarren, Einschließ-Abschlagplatine

Kettbaumlagerung:

Freistehend, 4 Pos.
812 mm (32") Ø

Fadenablaufeinrichtung:

EBA-1: computergesteuertes, mechanisches
Fadenablaufgetriebe

Alternativ*: EBC: 4 rechnergesteuerte Servo-
antriebe für sequenzielle Fadeneinläufe,
Netzausfallsicherung

Working widths:

345 cm = 136" 457 cm = 180"
432 cm = 170" 533 cm = 210"

Gauges:

E 24, 28, 32, 36, 40
No. of needles per inch

Knitting elements:

Needle bar and tongue bar (medium-stroke
needle), 4 guide bars, compound sinker bar

Warp beam support:

Free-standing, 4 pos. 812 mm (32") Ø

Yarn let-off device:

EBA-1: computer-controlled, mechanical
let-off gear

Alternativ*: EBC: 4 computer-controlled
servodrives for sequential yarn run-in, with
power failure protection

Mustergetrieb :

- N - 4 Musterscheiben oder Mustertrommel

Warenabzug:

4-Walzensystem, angetrieben durch Wechselrad-
getriebe. Alternativ*: EAC Elektronischer Antrieb

Warenaufrollung:

Nr. 6, 762 mm (30") Ø
Alternativ*: Aufrollung Nr. 4, 8 A, 24

Antrieb der Maschine:

Drehzahlgeregelter Hauptantrieb

Sonderausstattung*:

Einrichtung zur Verarbeitung von
Elastanfäden;
Tempi-Wechselgetriebe;
Polplatineneinrichtung

* gegen Aufpreis

Pattern drive:

- N - 4 pattern discs or pattern drum

Fabric take-up:

4-roller system, driven by change gear drive
Alternatively*: EAC electronic drive

Batching device:

No. 6, 762 mm (30") Ø

Alternatively*: No. 4, 8 A, 24

Machine drive:

Speed-regulated main drive

Special equipment*:

Device for processing elastane yarns;
tempi change gear, pile sinker device

* against surcharge

Arbeitsbreite	Gesamtbreite ohne Schaltschrank
Working width	Total width without switch cabinet
136" (345 cm)	5087 mm
170" (432 cm)	5990 mm
180" (457 cm)	6244 mm
210" (533 cm)	7010 mm

Bei EBC/EAC, EBA zusätzlicher Platzbedarf
für Schaltschrank

In case of EBC/EAC, EBA additional space
required for switch cabinet



KARL MAYER